

PRODUKTLISTE

IDENTIFIZIERUNG



PC
PC1017

BEZEICHNUNG
KNOT DISCO D500 H235

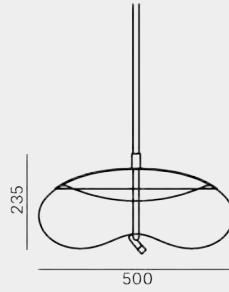
ART
HÄNGELAMPE (C)

KOLLEKTION
KNOT

REIHE
EXCLUSIVE LINE

DESIGN VON
CHIARAMONTE MARIN

AUSMAß (MM)
500 X 235 X - X -



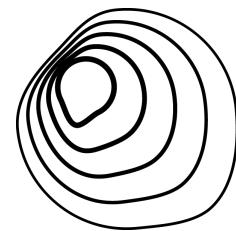
CHARAKTERISTIK

EIGENSCHAFTEN

KNOT, DIE KOLLEKTION MAJESTÄTISCHER HÄNGELEUCHTEN, KONFRONTIERT ZWEI VERSCHIEDENE MATERIALIEN, ZWEI UNTERSCHIEDLICHE PRINZIPIEN - DIE WEICHEN ABGERUNDETEN KURVEN DES DURCHSICHTIGEN GEBLASENEN GLASES UND DIE STRENGE DES GESPANNTEN ROHEN SEILS. DAS DARAUS RESULTIERENDE DESIGN ÜBERRASCHT, ES WIRKT DIREKT UND IST GLEICHZEITIG WÜRDEVOLL. DIE VOLLEN ABGERUNDETEN FORMEN VARIERENDER PROPORTIONEN WERDEN VON EINEM ROBUSTEN SEIL GEKREUZT, DAS DEN ANSCHEN ERWECKT, DASS DIE BASIS AUS GLAS DEFORMIERT WIRD UND SOMIT WIRD EIN PLASTISCHER UND ELASTISCHER EFFEKT GESCHAFFEN. DER KNOTEN, IN DEM DAS SEIL ENDET, STELLT EIN CHARAKTERISTISCHES ELEMENT DES GESAMTKONZEPTE DAR. DAS LED-LEUCHTMittel WIRD AN DER OBERSEITE ELEGANT DURCH EIN GEPRÄGTES FORMSTÜCK AUS METALL ABGEDECKT UND PARALLEL VON UNten DURCH EINEN MUNDGEBLASENEN, LICHTSTREUENDEN, OPALFARBIGEN KÖRPER GESCHÜTZT. EIN WEITERES METALLELEMENT DIENT ALS SEILABSCHLUSS. DIE LEUCHTEN KNOT EIGNEN SICH FÜR PRIVATE UND ÖFFENTLICHE INNENRÄUME, NICHT NUR ÜBER ESSSTISCHEN INSTALLIERT. DIE KOLLEKTION BESTEHT AUS VIER HÄNGELEUCHTEN UND MEHREREN FARBARIANTEN.

TECHNOLOGIE

DIE VERWENDETEN TECHNOLOGISCHEN VORGEHENSWEISEN GEHEN AUS EINER MEHRERE 100 JAHRE ANDAUERNDEN TRADITION UND ERFAHRUNG DER GLASMACHERMEISTER HERVOR. DIE PRÄZISE HANDWERKLICHE FERTIGUNG DES MUNDGEBLASENEN GLASES VERLEIHT DEN PRODUKTEN DER GESELLSCHAFT BROKIS EINEN TYPISCHEN UND DURCH NICHTS ERSETZTBAREN CHARAKTER UND EINE EINZIGARTIGE QUALITÄT. DIE BLENDEN AUS GLAS WERDEN AUS MEHREREN GLASSCHICHTEN GEBILDET, WOBEI JEDE VON DIESEN VON DEM GLAS MEISTERN VOR DEM BLASEN IN DIE FORM EINE AUßERORDENTLICHE AUFMERKSAMKEIT ZUTEIL WIRD. IN DIESER FERTIGUNGSPHASE NÄMLICH WIRD BIS ZU 70 % DARÜBER ENTSCHEIDEN WIE DIE ERGEBNIS QUALITÄT AUSSEHEN WIRD. DER METALLISCHE REFLEKTOR WIRD DURCH EINE EINZIGARTIGE, 1000 -JÄHRIG BEWÄHRTE TECHNIK DER FORMGEBUNG METALL FORMGEBUNG ERSTELLT, DIESE DIESSES VERFAHREN IST DIE BLECH FORMGEBUNG IM KALTEN ZUSTAND AN EINER ROTATIONSFORM. DIE GESCHICHTE DIESER TECHNOLOGIE GEHT BIS IN DIE ZEIT DER KELTEN ZURÜCK. DIE MEISTER DER METALLISCHEN VERFORMUNG, GLEICH WIE DIE GLASMEISTER, KÖNNEN SICH SO AUF EINER DETAILLIERT ÜBERGEBENE TRADITION UND ERFAHRUNGEN ANLEHNEN, DIE DEM SICH ERGEBENDEN PRODUKT EINEN NICHT WEG ZU DISKUTIEREN DEN MEHRWERT VERLEIHT.



PRODUKTLISTE

PRODUKTKLASSIFIKATION

KNOT	DISCO		PC1017	
GLASFARBE	BAS	BRAUNES, KLARES GLAS	CGC538 •	
GLASFARBE	BAS	WEISSES, DURCHSICHTIGES GLAS	CGC38 •	
GLASFARBE	BAS	GRAUES, KLARES GLAS	CGC516 •	
GLASFARBE	BAS	KLARGLAS	CGC23 •	
GLASOBERFLÄCHE DES GLASES	ALL	GLÄNZENDE OBERFLÄCHE	CGSU66	
GESTELLOBERFLÄCHE	BAS	CHROM SCHWARZ	CCS959 •	
GESTELLOBERFLÄCHE	BAS	MASSIVES KUPFER	CCS584 •	
GESTELLOBERFLÄCHE	BAS	MASSIVES MESSING	CCS69 •	
GESTELLOBERFLÄCHE	BAS	GEBÜRSTETER EDELSTAHL	CCS68 •	
BALDACHIN	BAS	CHROM SCHWARZ	CCSC975	
BALDACHIN	BAS	MASSIV KUPFER	CCSC896	
BALDACHIN	BAS	MASSIV MESSING	CCSC897	
BALDACHIN	BAS	GEBÜRSTETER EDELSTAHL	CCSC974	
SEIL	BAS	SEIL - NATÜRLICH	CRP970 •	
LEUCHTMITTEL	BAS	24V. LED. 14W. 2700K. 1660LM. RA90. DIM	CEB982	
DIMMBARE VERSION	BAS	AC PHASE-CUT	CEDV1730	
ZERTIFIZIERUNG	ALL	CE	IEC	CEC160
ZERTIFIZIERUNG	ALL	ČSN EN 60598-1		CEC569
ZERTIFIZIERUNG	ALL	ČSN EN 60598-2-4		CEC570